

XT Automatica

HVLP, Pistole a spruzzo pneumatiche e compliant



XT Auto Compliant

XT Auto HVLP

*Spruzzatura pneumatica
automatica XT*

Eccellenti caratteristiche di nebulizzazione dei modelli a spruzzatura pneumatica, HVLP e Compliant su finiture in legno e in metallo in applicazioni industriali

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

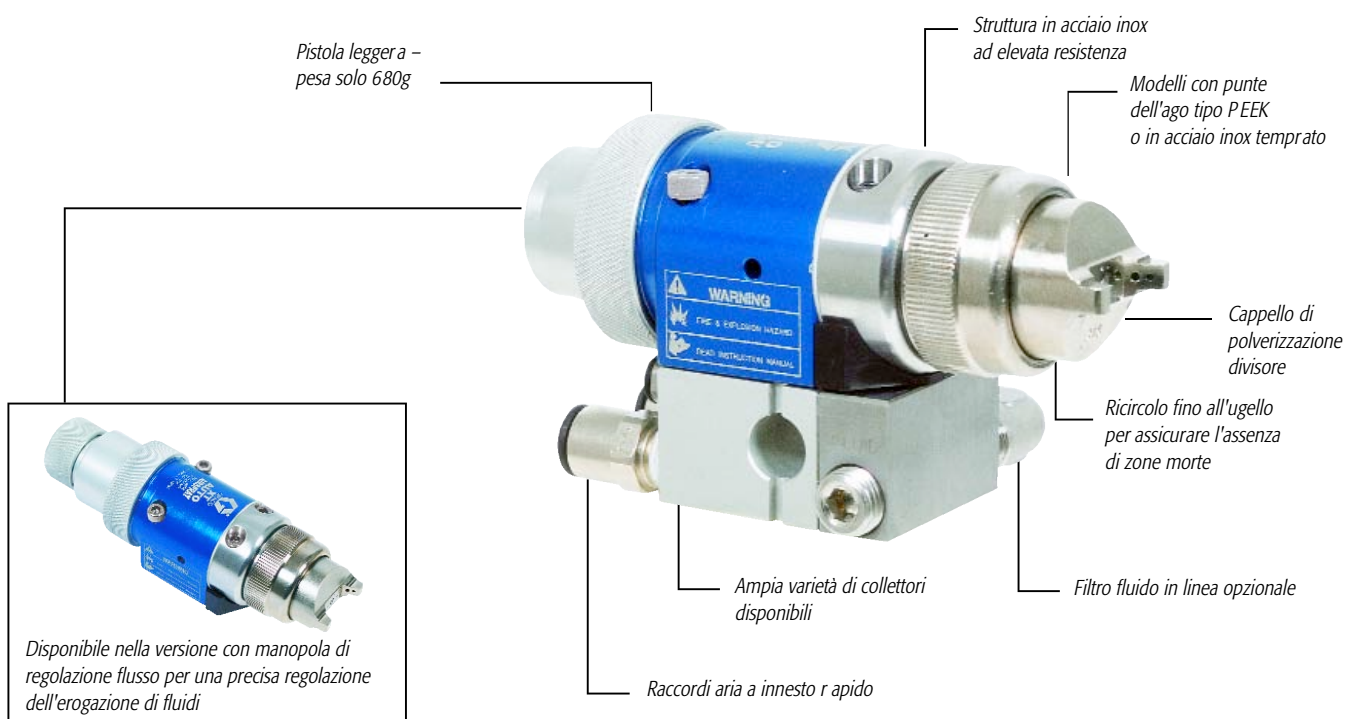
- Ampia offerta di prodotti standard completata da modelli Compliant oltre alle versioni HVLP e pneumatiche
- Modelli disponibili con manopola di regolazione flusso
- Ventaglio di spruzzatura uniforme per garantire una finitura di alta qualità
- Design a sezione circolare, leggero e compatto
- La struttura in acciaio inox ne consente l'uso con i rivestimenti più difficili, sia a base acida che acquosa
- Meno parti significa meno costi totali di riparazione
- Il cappello di polverizzazione divisore consente un posizionamento rapido e preciso sia in verticale che in orizzontale

INDUSTRIALE

Serie XT

Confronto fra pistole a spruzzo

	HVLP	Compliant	Pneumatica
Qualità di finitura	Buona	Ottima	Eccellente
Efficienza di trasferimento	Elevata	Elevata	Media
Portata di fluido	Bassa	Media	Elevata
Portata d'aria	Elevata	Bassa	Bassa



Specifiche tecniche

Pressione massima di esercizio del fluido	7 bar (0,7 MPa, 100 psi)
Pressione massima d'esercizio dell'aria	7 bar (0,7 MPa, 100 psi)
Pressione massima d'ingresso aria per HVLP (0,7 bar at cap)	2,4 bar (24 kPa, 35 psi)
Pressione massima d'esercizio dell'aria per Compliant	2,1 bar (21 kPa, 30 psi)
Pressione minima di attuazione del cilindro	3,4 bar (34 kPa, 50 psi)
Velocità di attivazione	.50 msec (completamente aperto o chiuso)
Intervallo delle temperature operative di fluido e aria	DA 0° A 49° C (da 32° a 120° F)
Peso della pistola	680 g (1.5 lb)
Peso della pistola con collettore	907 g (2.0 lb)
Tubo aria	nebulizzata D.E. 3/8"
Tubo aria	ventaglio D.E. 3/8"
Tubo aria	cilindro D.E. 1/4"
Ingresso fluido	1/4" npsm
Parti a contatto con il fluido	acciaio inox, PEEK, PTFE, UHMWPE, acetale fluoroelastomero resistente chimicamente
Dimensioni (escluso raccordi)	135 mm L x 76 mm A x 51 mm P (5,3" L x 3,0" A x 2,0" P)
Lunghezza con manopola fluido	163 mm (6,4")
Manuale di istruzioni	311051

Informazioni sugli ordini

1. Stabilire la tecnologia adatta (pneumatica, HVLP o Compliant)
2. Selezionare la viscosità del materiale
 - Bassa:** fino a 18 secondi con n. 2 tazza Zahn (20 centipoise)
 - Media:** da 19 a 28 secondi con n. 2 tazza Zahn (20-64 centipoise)
 - Elevata:** più di 28 secondi con n. 2 tazza Zahn (più di 64 centipoise), compreso il 2,8 di composti organici volatili, poliuretani solidi pesanti, smalti a base acquosa pesanti
3. Scegliere la portata media
4. Selezionare l'ampiezza del ventaglio
5. Ordinare il gruppo pistola
6. Selezionare il collettore

Pistole a spruzzatura pneumatica *(per ogni pistola da installare è necessario un collettore.)*

Codice gruppo	Configurazione della pistola	Dimensioni dell'orifizio mm (pollici)	Viscosità del materiale	Flusso l/min (once/min)	Larghezza max. ventaglio mm (pollici)
249369	Punta dell'ago PEEK	0,030 (0,8)	bassa	4-10 (0,12-0,30)	15 (381)
249370	Punta dell'ago PEEK	0,042 (1,1)	bassa-media	8-14 (0,24-0,42)	16 (406)
249371	Punta dell'ago PEEK	0,055 (1,4)	media	12-18 (0,36-0,54)	16 (406)
249372	Punta dell'ago PEEK	0,070 (1,8)	media-elevata	16-20 (0,48-0,60)	17 (432)
249375	Punta dell'ago in acciaio inox temprato	0,042 (1,1)	bassa-media	8-14 (0,24-0,42)	16 (406)
249376	Punta dell'ago in acciaio inox temprato	0,055 (1,4)	media	12-18 (0,36-0,54)	16 (406)
249377	Punta PEEK con manopola regolazione flusso	0,030 (0,8)	bassa	4-10 (0,12-0,30)	15 (381)
249378	Punta PEEK con manopola regolazione flusso	0,042 (1,1)	bassa-media	8-14 (0,24-0,42)	16 (406)
249379	Punta PEEK con manopola regolazione flusso	0,055 (1,4)	media	12-18 (0,36-0,54)	16 (406)
249380	Punta PEEK con manopola regolazione flusso	0,070 (1,8)	media-elevata	16-20 (0,48-0,60)	17 (432)

Pistole a spruzzo HVLP *(per ogni pistola da installare è necessario un collettore.)*

Codice gruppo	Configurazione della pistola	Dimensioni dell'orifizio mm (pollici)	Viscosità del materiale	Flusso l/min (once/min)	Larghezza max. ventaglio mm (pollici)
249388	Punta dell'ago PEEK	0,030 (0,8)	bassa	4-10 (0,12-0,30)	15 (381)
249389	Punta dell'ago PEEK	0,042 (1,1)	bassa-media	8-14 (0,24-0,42)	16 (406)
249390	Punta dell'ago PEEK	0,055 (1,4)	media	12-18 (0,36-0,54)	16 (406)
249391	Punta dell'ago PEEK	0,070 (1,8)	media-elevata	16-20 (0,48-0,60)	17 (432)
249394	Punta dell'ago in acciaio inox temprato	0,042 (1,1)	bassa-media	8-14 (0,24-0,42)	16 (406)
249395	Punta dell'ago in acciaio inox temprato	0,055 (1,4)	media	12-18 (0,36-0,54)	16 (406)
249396	Punta PEEK con manopola regolazione flusso	0,030 (0,8)	bassa	4-10 (0,12-0,30)	15 (381)
249397	Punta PEEK con manopola regolazione flusso	0,042 (1,1)	bassa-media	8-14 (0,24-0,42)	16 (406)
249398	Punta PEEK con manopola regolazione flusso	0,055 (1,4)	media	12-18 (0,36-0,54)	16 (406)
249399	Punta PEEK con manopola regolazione flusso	0,070 (1,8)	media-elevata	16-20 (0,48-0,60)	17 (432)

Pistole a spruzzo Compliant *(per ogni pistola da installare è necessario un collettore.)*

Codice gruppo	Configurazione della pistola	Dimensioni dell'orifizio mm (pollici)	Viscosità del materiale	Flusso l/min (once/min)	Larghezza max. ventaglio mm (pollici)
249407	Punta dell'ago PEEK	0,030 (0,8)	bassa	4-10 (0,12-0,30)	15 (381)
249408	Punta dell'ago PEEK	0,042 (1,1)	bassa-media	8-14 (0,24-0,42)	16 (406)
249409	Punta dell'ago PEEK	0,055 (1,4)	media	12-18 (0,36-0,54)	16 (406)
249410	Punta dell'ago PEEK	0,070 (1,8)	media-elevata	16-20 (0,48-0,60)	17 (432)
288049	Punta dell'ago in acciaio inox temprato	0,042 (1,1)	bassa-media	8-14 (0,24-0,42)	16 (406)
288050	Punta dell'ago in acciaio inox temprato	0,055 (1,4)	media	12-18 (0,36-0,54)	16 (406)
249411	Punta PEEK con manopola regolazione flusso	0,030 (0,8)	bassa	4-10 (0,12-0,30)	15 (381)
249412	Punta PEEK con manopola regolazione flusso	0,042 (1,1)	bassa-media	8-14 (0,24-0,42)	16 (406)
249413	Punta PEEK con manopola regolazione flusso	0,055 (1,4)	media	12-18 (0,36-0,54)	16 (406)
249414	Punta PEEK con manopola regolazione flusso	0,070 (1,8)	media-elevata	16-20 (0,48-0,60)	17 (432)

Accessori

Collettori (per ogni pistola da installare è necessario un collettore)

- 288221** Collettore con bocchettoni del fluido inferiori
288217 Collettore con bocchettoni del fluido laterali
288223 Collettore con regolazione ventaglio manuale attraverso i bocchettoni del fluido laterali

288160 Collettore bocchettone posteriore
 Collettore raccordo fluido con uscita posteriore. Progettato per applicazioni robotiche o compatte

288197 Piastra di adattamento del collettore
 Consente di collegare il collettore a diverse disposizioni dei bulloni

288091 Manopola di controllo del fluido
 Sostituisce il cappuccio pistone per la precisione nella regolazione del fluido



Collettore bocchettone posteriore

Kit di verifica della pressione dell'aria HVLP

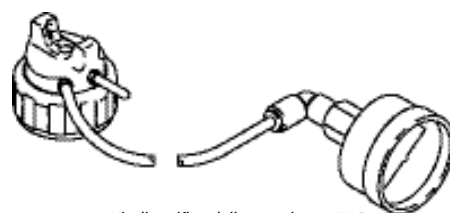
Consente di verificare la pressione di nebulizzazione o del ventaglio prodotta dal cappello di polverizzazione alle diverse pressioni pneumatiche erogate.

Non adatto all'uso per l'effettivo lavoro di spruzzatura.

Nota: per la conformità ai requisiti HVLP, la pressione di nebulizzazione non deve superare i 0,7 bar (70 MPa, 10 psi).

Dimensione orifizio in pollici (mm).

234736	0,030 (0,762), 0,042 (1,067), 0,055 (1,397)
234737	0,070 (1,778), 0,086 (2,184)
234738	0,110 (2,790)



Kit di verifica della pressione HVLP

Cappelli di polverizzazione

Dimensioni dell'orifizio Mm (pollici)	Codice spruzzatura pneumatica	Codice HVLP	Codice Compliant
0,030-0,070 (0,8-1,8)			
Ventaglio di spruzzatura ampio	288133	288134	288132
Ventaglio di spruzzatura medio	234758*	N/A	N/A
Ventaglio di spruzzatura ridotto	234756*	N/A	N/A
0,086* (2,2)	234760	234754	N/A
0,110* (2,8)	234761	234755	N/A

*Non dispone di divisore

Ugelli/aghi/punte dell'ago (HVLP, a spruzzatura pneumatica e Compliant)

Dimensione orifizio mm (pollici)	Ugello	Gruppo dell'ago	Punta dell'ago	Kit ago/ugello
0,030 (0,762)	234741	288175	288183*	15F829
0,042 (1,067)	234742	288176	288184*	15F830
0,055 (1,397)	234744	288177	288185*	15F831
0,059 (1,499)	234745	288177	234778	N/A
0,070 (1,778)	234746	288178	288187*	15F832
0,086 (2,184)	234747	288179	234779	15F833
0,110 (2,790)	234748	288180	234780	15F834
0,042 (acciaioinox temprato)	234749	288181	15F835	N/A
0,055 (acciaio inox temprato)	234750	288182	15F836	N/A
0,070 (acciaio inox temprato)	234751	288182	N/A	N/A

*I codici delle punte dell'ago si riferiscono a confezioni da 5

Tutti i dati contenuti in questo documento sono basati sulle informazioni più aggiornate disponibili al momento della pubblicazione. La Graco si riserva il diritto di apportare modifiche in qualunque momento senza preavviso.

Graco ha ottenuto la certificazione ISO 9001.

GRACO N.V.
 Industrieterrein Oude Bunders
 Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
 Tel: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777
 E-mail: info@graco.be • Internet: www.graco.be

